

Fresa a filettare in metallo duro integrale

Solid carbide thread end mill

VHM - Gewinderfräser - Fraise carbure à fileter

Фреза резьбонарезная твердосплавная - Sk frézy pro frézování závitů



HYPER
HRC < 50
UNCOATED
HRC < 35
CAST IRON
INOX
Stainless Steel
TITANIUM
< 1.100 N/mm
Aluminium

CODE UNCOATED	CODE HYPER	DIN mm	P mm	d hole mm	d1e9 mm	d2h6 mm	l1 mm	L mm	Z no.
600.04.050	600T.04.050	MF4	0.5	3.5	3.0	6	16	57	3
600.04.070	600T.04.070	M4	0.7	3.3	3.0	6	11	57	3
600.05.050	600T.05.050	MF5	0.5	4.5	3.8	6	20	57	3
600.05.080	600T.05.080	M5	0.8	4.2	3.8	6	12	57	3
600.06.075	600T.06.075	MF6	0.75	5.2	4.8	6	12	57	3
600.06.100	600T.06.100	M6	1.0	5.0	4.8	6	12	57	3
600.08.100	600T.08.100	MF8	1.0	7.0	6.0	6	15	57	3
600.08.125	600T.08.125	M8	1.25	6.8	6.0	6	15	57	3
600.10.100	600T.10.100	MF10	1.0	9.0	8.0	8	20	60	3
600.10.150	600T.10.150	M10	1.5	8.5	8.0	8	20	60	3
600.12.100	600T.12.100	MF12	1.0	11.0	8.0	8	20	60	3
600.12.150	600T.12.150	MF12	1.5	10.5	8.0	8	20	60	3
600.12.175	600T.12.175	M12	1.75	10.2	8.0	8	20	60	3
600.14.150	600T.14.150	MF14	1.5	12.5	10.0	10	25	70	4
600.14.200	600T.14.200	M14	2.0	12.0	10.0	10	25	70	4
600.16.150	600T.16.150	MF16	1.5	14.5	12.0	12	25	75	4
600.16.200	600T.16.200	M16	2.0	14.0	12.0	12	25	75	4
600.20.100	600T.20.100	MF20	1.0	19.0	16.0	16	40	100	4
600.20.150	600T.20.150	MF20	1.5	18.5	16.0	16	40	100	4
600.20.200	600T.20.200	M20	2.0	18.0	16.0	16	40	100	4
600.20.250	600T.20.250	M20	2.5	17.5	16.0	16	40	100	4

→ Help 205



SUB MICRO GRAIN
Nuova **CUMET** NORM
DIN 6535 Form HA
7°

60°
IP
M-MF

(+)
Z 3
Z 4
UNCOATED HYPER

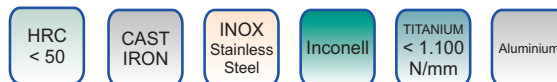
Ø3-Ø8
Ø10-Ø16

Fresa fora, filetta e Smussa in metallo duro integrale senza fori di refrigerazione

Solid carbide threading, drilling, chamfering end mill without coolant holes

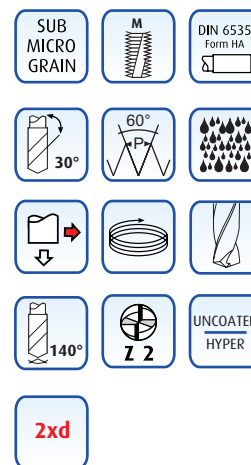
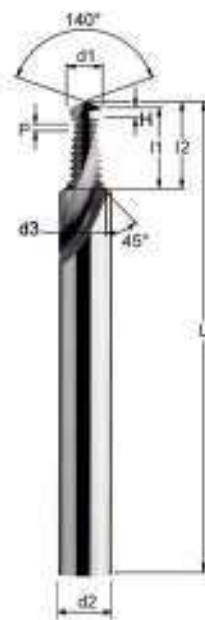
Fraise a fileter, forer et chanfreiner en carbure sans trous de réfrigération

Комбинированные твердосплавные инструменты для сверления, обработки фасок и нарезания резьбы без внутреннего подвода СОЖ or – Dokončovací fréza se sraženým rohem bez vnitřního chlazení



CODE UNCOATED	CODE HYPER	Filetto Thread	P mm	d1h7 mm	d2h6 mm	d3 mm	H mm	l1 mm	l2 mm	L mm	Z mm
620.04.070	620T.04.070	M4	0.7	3.3	6	4.3	0.7	8.9	9.4	57	2
620.05.080	620T.05.080	M5	0.8	4.2	6	5.3	0.8	11	11.7	57	2
620.06.100	620T.06.100	M6	1	5	8	6.3	1	13.7	14.5	63	2
620.08.125	620T.08.125	M8	1.25	6.75	10	8.3	1.3	17.1	18.2	72	2
620.10.150	620T.10.150	M10	1.5	8.5	12	10.3	1.5	22.1	23.4	83	2
620.12.175	620T.12.175	M12	1.75	10.25	14	12.3	1.5	25.5	27.1	85	2
620.14.200	620T.14.200	M14	2	12	16	14.3	1.5	30.9	32.8	92	2
620.16.200	620T.16.200	M16	2	14	18	16.3	1.5	35	37.1	100	2

→ Help 206

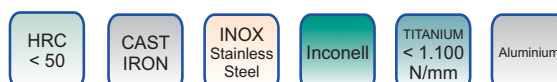


Frese fora, filetta e Smussa in metallo duro integrale con fori di refrigerazione

Solid carbide threading, drilling, chamfering end mill with coolant holes

Fraise a fileter, forer et chanfreiner en carbure avec trous de réfrigération

Комбинированные твердосплавные инструменты для сверления, обработки фасок и нарезания резьбы со внутренним подводом СОЖ or – Dokončovací fréza se sraženým rohem bez vnitřního chlazení



CODE UNCOATED	CODE HYPER	Filetto Thread	P mm	d1h7 mm	d2h6 mm	d3 mm	H mm	l1 mm	l2 mm	L mm	Z mm
620F.04.070	620FT.04.070	M4	0.7	3.3	6	4.3	0.7	8.9	9.4	57	2
620F.05.080	620FT.05.080	M5	0.8	4.2	6	5.3	0.8	11	11.7	57	2
620F.06.100	620FT.06.100	M6	1	5	8	6.3	1	13.7	14.5	63	2
620F.08.125	620FT.08.125	M8	1.25	6.75	10	8.3	1.3	17.1	18.2	75	2
620F.10.150	620FT.10.150	M10	1.5	8.5	12	10.3	1.5	22.1	23.4	80	2
620F.12.175	620FT.12.175	M12	1.75	10.25	14	12.3	1.5	25.5	27.1	100	2
620F.14.200	620FT.14.200	M14	2	12	16	14.3	1.5	30.9	32.8	100	2
620F.16.200	620FT.16.200	M16	2	14	18	16.3	1.5	35	37.1	100	2

→ Help 206

