

Fresa a sgrossare testa piana in metallo duro integrale rivestita in diamante

Solid carbide flat nose roughing end mill diamond coated

VHM - Schaft Schruppfräser, Diamant Beschichtet - Fraise carbure a degrossir à bout plat, revêtement en diamant
 Фреза концевая твердосплавная плоский торец для черновой обработки с алмазным покрытием
 Sk hrubovací fréza s diamantovým povlakem



Code	d1 mm	d2h6 mm	CH mm	l1 mm	L mm
5040G.030	3	3	0.2	12	40
5040G.040	4	4	0.2	16	50
5040G.060	6	6	0.2	19	50
5040G.060.1	6	6	0.2	40	100
5040G.080	8	8	0.2	25	60
5040G.080.1	8	8	0.2	40	100
5040G.100	10	10	0.2	25	70
5040G.100.1	10	10	0.2	40	100
5040G.120	12	12	0.2	25	75
5040G.120.1	12	12	0.2	40	100

Graphyte



MICRO GRAIN

Nuova CUMET NORM

DIN 6535 Form HA

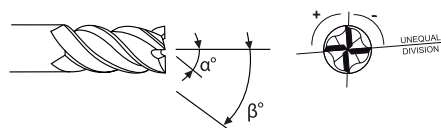
Variable

HSC

45°

DIAMOND G

d1
-0
-0.1



→ Help 185

Fresa a sgrossare testa torica in metallo duro integrale rivestita in diamante

Solid carbide corner radius roughing end mill diamond coated

VHM - Torus Schruppfräser, Diamant Beschichtet - Fraise carbure a degrossir avec rayon d'angle, revêtement en diamant
 Фреза концевая твердосплавная с угловым радиусом с алмазным покрытием
 Sk hrubovací fréza s rohovým rádiusem a diamantovým povlakem



Code	d1 mm	d2h6 mm	rp mm	l1 mm	L mm
Y5040.060.05	6	6	0.5	20	50
Y5040.060.05L	6	6	0.5	32	75
Y5040.080.05	8	8	0.5	25	60
Y5040.080.05L	8	8	0.5	40	100
Y5040.100.05	10	10	0.5	25	70
Y5040.100.05L	10	10	0.5	40	100
Y5040.120.05	12	12	0.5	25	75
Y5040.120.05L	12	12	0.5	40	100

Graphyte



MICRO GRAIN

Nuova CUMET NORM

DIN 6535 Form HA

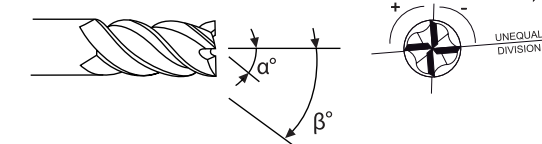
Variable

HSC

rp

DIAMOND G

d1
-0
-0.1



→ Help 185

Fresa a sgrossare testa raggiata in metallo duro integrale rivestita in diamante

Solid carbide ball nose roughing end mill diamond coated

VHM - Radius Schruppfräser, Diamant Beschichtet - Fraise carbure a degrossir hémisphérique, revêtement en diamant
 Фреза концевая твердосплавная радиусная для черновой обработки с алмазным покрытием
 Sk kulová hrubovací fréza s diamantovým povlakem



Code	d1 mm	d2h6 mm	l1 mm	L mm
5040R.060	6	6	20	50
5040R.060.1	6	6	32	75
5040R.080	8	8	25	60
5040R.080.1	8	8	40	75
5040R.100	10	10	25	70
5040R.100.1	10	10	40	100
5040R.120	12	12	25	75
5040R.120.1	12	12	40	100

Graphyte



MICRO GRAIN

Nuova CUMET NORM

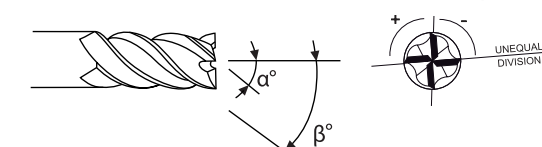
DIN 6535 Form HA

Variable

HSC

DIAMOND G

d1
-0
-0.1



→ Help 185

Fresa a semi-finire testa piana rivestita in diamante in metallo duro integrale

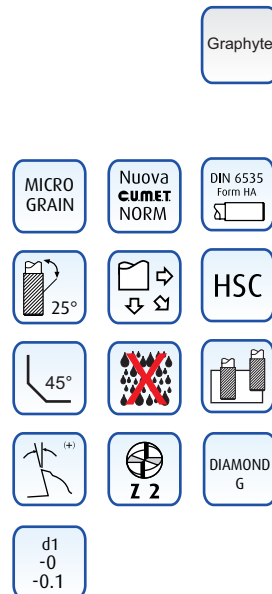
Solid carbide flat nose semi-finishing diamond coated end mill

VHM - Schaft Vorschlichtenfräser, Diamant Beschichtet - Fraise carbure semi-finition à bout plat, avec revêtement en diamant
Фреза концевая твердосплавная плоский торец для получистовой обработки с алмазным покрытием
Sk polodokončovací fréza s diamantovým povlakem



Code	d1 mm	d2h6 mm	CH mm	l1 mm	l2 mm	L mm	d3 mm
6010D.030	3	3	0.2	12	-	50	-
6010D.040	4	4	0.2	16	-	50	-
6010D.060	6	6	0.2	19	-	50	-
6010D.060.1	6	6	0.2	19	45	100	5.7
6010D.080	8	8	0.2	25	-	60	-
6010D.080.1	8	8	0.2	25	55	100	7.7
6010D.100	10	10	0.2	25	-	70	-
6010D.100.1	10	10	0.2	25	60	100	9.7
6010D.120	12	12	0.2	25	-	75	-
6010D.120.1	12	12	0.2	30	60	100	11.7

→ Help 185



Fresa a semi-finire testa raggiata rivestita in diamante in metallo duro integrale

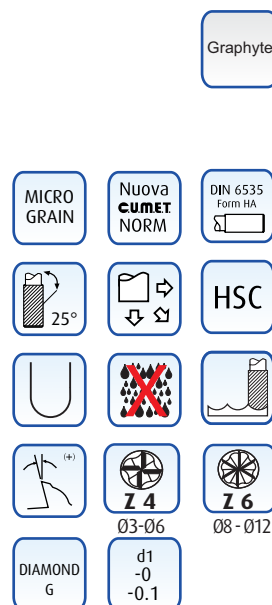
Solid carbide ball nose semi-finishing diamond coated end mill

VHM - Radius Vorschlichtenfräser, Diamant Beschichtet - Fraise carbure semi-finition à bout hémisphérique, revêtement en diamant
Фреза концевая твердосплавная радиусная для получистовой обработки с алмазным покрытием
Sk kulová polodokončovací fréza s diamantovým povlakem



Code	d1 mm	d2h6 mm	l1 mm	l2 mm	L mm	d3 mm
6010RD.030	3	3	12	-	50	-
6010RD.040	4	4	16	-	50	-
6010RD.060	6	6	19	-	50	-
6010RD.060.1	6	6	19	45	100	5.7
6010RD.080	8	8	25	-	60	-
6010RD.080.1	8	8	25	55	100	7.7
6010RD.100	10	10	25	-	70	-
6010RD.100.1	10	10	25	60	100	9.7
6010RD.120	12	12	25	-	75	-
6010RD.120.1	12	12	30	60	100	11.7

→ Help 185



Microfresa testa torica in metallo duro integrale gambo Ø 3 mm

Solid carbide miniature corner radius end mill, shank Ø 3 mm

VHM - Mini Schaftfräser mit Eckenradius, Schaft Ø 3 mm - Microfraise carbure avec rayon d'angle, queue Ø 3 mm

Мини-фреза концевая твердосплавная 3 с угловым радиусом, хвостовик Ø 3 мм

Sk miniaturní fréza s rohovým rádiusem se stopkou Ø 3 mm

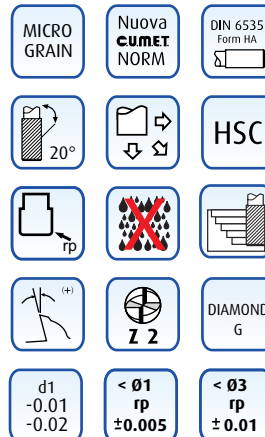


Code	d1 mm	d2h6 mm	rp mm	l1 mm	l2 mm	L mm	d3 mm	Z no.
200GD.004	0.4	3	-	0.6	-	50	-	2
200GDL.004	0.4	3	-	0.6	1.5	50	0.35	2
200GD.005	0.5	3	0.05	0.7	2.5	50	0.45	2
200GDL.005	0.5	3	0.05	0.7	4.0	50	0.45	2
200GD.006	0.6	3	0.05	0.9	5.0	50	0.55	2
200GDL.006	0.6	3	0.05	0.9	9.0	50	0.55	2
200GD.008	0.8	3	0.05	1.2	4.0	50	0.75	2
200GDL.008	0.8	3	0.05	1.2	7.0	50	0.75	2
200GD.010	1.0	3	0.10	1.5	5.0	50	0.95	2
200GDL.010	1.0	3	0.10	1.5	8.5	50	0.95	2
200GD.012	1.2	3	0.10	1.8	7.5	50	1.15	2
200GDL.012	1.2	3	0.10	1.8	12.0	50	1.15	2
200GD.015	1.5	3	0.15	2.2	7.5	50	1.45	2
200GDL.015	1.5	3	0.15	2.2	12.0	50	1.45	2
200GD.020	2.0	3	0.15	2.2	10.0	50	1.95	2
200GDL.020	2.0	3	0.15	2.2	16.0	50	1.95	2
200GD.025	2.5	3	0.15	3.5	-	50	-	2
200GDL.025	2.5	3	0.15	3.5	15.0	50	2.45	2

→ Help 186



Graphyte



Microfresa testa sferica 3D in metallo duro integrale gambo Ø 3 mm

Solid carbide miniature ball nose end mill, shank Ø 3 mm

VHM - 3D Mini Radiusfräser, Schaft Ø 3 mm - Microfraise carbure mini 3D hémisphérique, queue Ø 3 mm

Мини-фреза концевая твердосплавная полусферическая 3D, хвостовик Ø 3 мм

Sk miniaturní kulová fréza se stopkou Ø 3 mm

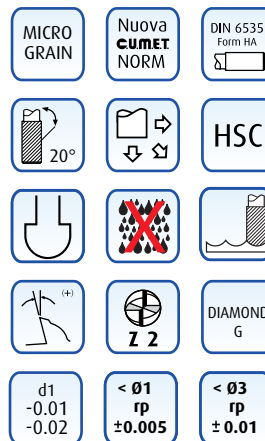


CODE	d1 mm	d2h6 mm	l1 mm	l2 mm	L mm	d3 mm	Z no.
200GRD.004	0.4	3	0.4	-	50	-	2
200GRDL.004	0.4	3	0.4	1.5	50	0.35	2
200GRD.005	0.5	3	0.5	2.5	50	0.45	2
200GRDL.005	0.5	3	0.5	4.0	50	0.45	2
200GRD.006	0.6	3	0.6	5.0	50	0.55	2
200GRDL.006	0.6	3	0.6	9.0	50	0.55	2
200GRD.008	0.8	3	0.8	4.0	50	0.75	2
200GRDL.008	0.8	3	0.8	7.0	50	0.75	2
200GRD.010	1.0	3	1.0	8.5	50	0.95	2
200GRDL.010	1.0	3	1.0	15.0	50	0.95	2
200GRD.012	1.2	3	1.2	6.0	50	1.15	2
200GRDL.012	1.2	3	1.2	10.0	50	1.15	2
200GRD.015	1.5	3	1.5	12.0	50	1.45	2
200GRDL.015	1.5	3	1.5	20.0	50	1.45	2
200GRD.020	2.0	3	2.0	10.0	50	1.95	2
200GRDL.020	2.0	3	2.0	16.0	50	1.95	2
200GRD.025	2.5	3	2.5	15.0	50	2.45	2

→ Help 186



Graphyte



Microfresa testa torica in metallo duro integrale gambo Ø 4 mm

Solid carbide miniature corner radius end mill, shank Ø 4 mm

VHM - Mini Schafffräser mit Eckenradius, Schaft Ø 4 mm - Microfraise carbure avec rayon d'angle, queue Ø 4 mm

Мини-фреза концевая твердосплавная с угловым радиусом, хвостовик Ø 4 мм

Sk miniaturní fréza s rohovým rádiusem se stopkou Ø 4 mm

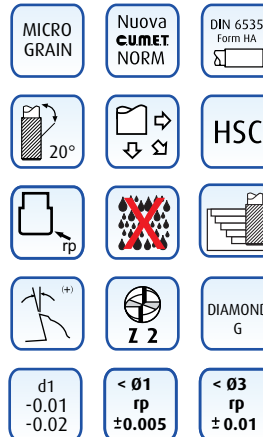


CODE	d1 mm	d2h6 mm	rp mm	l1 mm	l2 mm	L mm	d3 mm	Z no.
204GD.004	0.4	4	0.05	0.6	2.5	50	0.37	2
204GD.004.1	0.4	4	0.05	0.6	5	50	0.37	2
204GD.005	0.5	4	0.05	0.8	-	50	-	2
204GD.005.1	0.5	4	0.05	0.8	3.5	50	0.45	2
204GD.005.2	0.5	4	0.05	0.8	5	50	0.45	2
204GD.005.3	0.5	4	0.05	0.8	7	50	0.45	2
204GD.005.4	0.5	4	0.05	0.8	10	50	0.45	2
204GD.006	0.6	4	0.05	0.9	3.5	50	0.55	2
204GD.006.1	0.6	4	0.05	0.9	7	50	0.55	2
204GD.008	0.8	4	0.05	1.2	5	50	0.75	2
204GD.008.1	0.8	4	0.05	1.2	10	50	0.75	2
204GD.010	1.0	4	-	1.0	-	50	-	2
204GD.010.1	1.0	4	0.05	1.5	5	50	0.95	2
204GD.010.2	1.0	4	0.1	1.5	5	50	0.95	2
204GD.010.3	1.0	4	0.05	1.5	10	50	0.95	2
204GD.010.4	1.0	4	0.1	1.5	10	50	0.95	2
204GD.010.5	1.0	4	0.2	1.5	10	50	0.95	2
204GD.010.6	1.0	4	0.1	1.5	15	50	0.95	2
204GD.010.7	1.0	4	0.2	1.5	15	50	0.95	2
204GD.010.8	1.0	4	0.1	1.5	20	75	0.95	2
204GD.015	1.5	4	0.15	2.3	-	50	-	2
204GD.015.1	1.5	4	0.15	2.3	10	50	1.40	2
204GD.015.2	1.5	4	0.2	2.3	10	50	1.40	2
204GD.015.3	1.5	4	0.15	2.3	15	50	1.40	2
204GD.015.4	1.5	4	0.2	2.3	15	50	1.40	2
204GD.015.5	1.5	4	0.2	2.3	25	75	1.40	2
204GD.020	2.0	4	0.2	3.0	-	50	-	2
204GD.020.1	2.0	4	0.2	3.0	5	50	1.90	2
204GD.020.2	2.0	4	0.1	3.0	10	50	1.90	2
204GD.020.3	2.0	4	0.2	3.0	10	50	1.90	2
204GD.020.4	2.0	4	0.3	3.0	10	50	1.90	2
204GD.020.5	2.0	4	0.3	3.0	15	50	1.90	2
204GD.020.6	2.0	4	0.2	3.0	20	75	1.90	2
204GD.020.7	2.0	4	0.3	3.0	20	75	1.90	2
204GD.020.8	2.0	4	0.2	3.0	25	75	1.90	2
204GD.030	3.0	4	0.2	4.5	15	75	2.90	2

→ Help 186



Graphite



In questa sezione il rivestimento in diamante 2 nano cristallino multi-layer è specifico per la lavorazione della fibra di carbonio. Lo spessore di rivestimento è di 8+2 Micron. L'esecuzione lucida del rivestimento consente di limitare gli attriti durante la lavorazione. L'innovativa geometria anti vibrante da noi ideata è particolarmente indicata per le lavorazioni dal pieno.

Nano-crystalline diamond coating 2 multi-layer specific to the processing of carbon fiber. Coating thickness 8 + 2 microns. Shiny execution of the coating to reduce friction during the processing. The innovative anti vibrating geometry designed by us is particularly suitable for machining full diameter.

In diesem Abschnitt wird die nanokristalline Diamantschicht 2 mehrschichtigen spezifisch ist für die Bearbeitung der Kohlenstofffaser. Die Schichtdicke beträgt 8 + 2 Micron. Die Ausführung der glänzenden Beschichtung hilft Limit Reibung während der Verarbeitung. L'innovativa Geometrie anti Vibrieren von uns entwickelt ist besonders geeignet für die Bearbeitung aus dem Vollen

Dans cette section le multicouche de revêtement nano diamant 2 cristallin est spécifique pour le fraisage de la fibre de carbone. L'épaisseur du revêtement est 8 + 2 microns. La surface lisse de revêtement permet de limiter la friction pendant le traitement. La géométrie innovante antivibration que nous avons conçu convient particulièrement pour le fraisage.

Нано-кристаллическое алмазное многослойное покрытие предназначенное для обработки карбоновой фибры. Толщина покрытия 8 + 2 микрон. Полированная поверхность для уменьшения трения при обработке. Инновационная антивибрационная геометрия для обработки общим диаметром фрезы.

Nano-krytalická diamantová 2 vícevrstvá-vrstva specifická pro zpracování uhlíkových vláken. Tloušťka vrstvy 8 + 2 mikronů. Lesklé provedení povrchové úpravy pro snížení tření při obrábění. Inovativní protivibrační geometrie, je vhodný zejména pro obrábění plným průměrem.

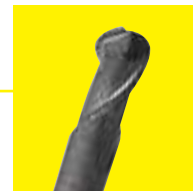
Microfresa testa sferica 3D in metallo duro integrale gambo Ø 4 mm

Solid carbide miniature ball nose end mills, shank Ø 4 mm

VHM - 3D Mini Radiusfräser, Schaft Ø 4 mm - Microfraise carbure mini 3D hémisphérique, queue Ø 4 mm

Мини-фреза концевая твердосплавная полусферическая, хвостовик Ø 4 мм

Sk miniaturní kulová fréza se stopkou Ø 4 mm

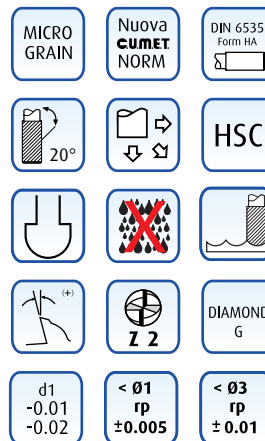


CODE	d1 mm	d2h6 mm	l1 mm	l2 mm	L mm	d3 mm	Z no.
204GRD.004	0.4	4	0.6	2.5	50	0.37	2
204GRD.004.1	0.4	4	0.6	5	50	0.37	2
204GRD.005	0.5	4	0.8	-	50	-	2
204GRD.005.1	0.5	4	0.8	3.5	50	0.45	2
204GRD.005.2	0.5	4	0.8	5	50	0.45	2
204GRD.005.3	0.5	4	0.8	7	50	0.45	2
204GRD.005.4	0.5	4	0.8	10	50	0.45	2
204GRD.006	0.6	4	0.9	3.5	50	0.55	2
204GRD.006.1	0.6	4	0.9	7	50	0.55	2
204GRD.008	0.8	4	1.2	5	50	0.75	2
204GRD.008.1	0.8	4	1.2	10	50	0.75	2
204GRD.010	1.0	4	1.5	-	50	-	2
204GRD.010.1	1.0	4	1.5	5	50	0.95	2
204GRD.010.2	1.0	4	1.5	10	50	0.95	2
204GRD.010.3	1.0	4	1.5	15	50	0.95	2
204GRD.010.4	1.0	4	1.5	20	50	0.95	2
204GRD.015	1.5	4	2.3	-	50	-	2
204GRD.015.1	1.5	4	2.3	10	50	1.40	2
204GRD.015.2	1.5	4	2.3	25	75	1.40	2
204GRD.020	2.0	4	3.0	-	50	-	2
204GRD.020.1	2.0	4	3.0	5	50	1.90	2
204GRD.020.2	2.0	4	3.0	10	50	1.90	2
204GRD.020.3	2.0	4	3.0	15	50	1.90	2
204GRD.020.4	2.0	4	3.0	20	75	1.90	2
204GRD.020.5	2.0	4	3.0	25	75	1.90	2
204GRD.030	3.0	4	4.5	5	50	2.90	2
204GRD.030.1	3.0	4	4.5	10	50	2.90	2
204GRD.030.2	3.0	4	4.5	15	50	2.90	2
204GRD.030.3	3.0	4	4.5	20	75	2.90	2
204GRD.030.4	3.0	4	4.5	25	75	2.90	2
204GRD.030.5	3.0	4	4.5	30	100	2.90	2

→ Help 186



Graphyte



Fresa testa piana in metallo duro integrale

Solid carbide flat nose end mill

VHM - Schafffräser - Fraise carbure a bout plat

Фреза концевая твердосплавная плоский торец - Sk rohová fréza

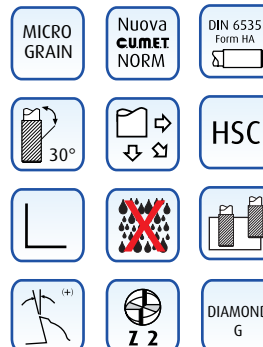


CODE	d1f7 mm	d2h6 mm	l1 mm	L mm	Z no.
200G.010	1	3	3	40	2
200G.010.1	1	3	10	50	2
200G.020	2	3	9	40	2
200G.030	3	3	12	40	2
200G.040	4	4	14	50	2
200G.050	5	5	14	50	2
200G.060	6	6	20	64	2
200G.080	8	8	20	60	2
200G.080.1	8	8	40	100	2
200G.100	10	10	25	70	2
200G.100.1	10	10	45	100	2
200G.120	12	12	25	75	2
200G.120.1	12	12	50	100	2

→ Help 186



Graphyte



Fresa testa torica in metallo duro integrale

Solid carbide corner radius end mill

VHM - Gesenkfräser mit Eckenradius - Fraise carbure de matrice avec rayon d'angle

Фреза концевая твердосплавная с угловым радиусом 3D длинная - Sk fréza s rohovým rádiusem

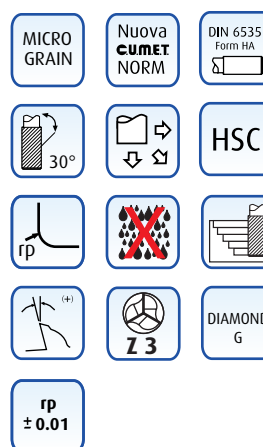


CODE	d1f7 mm	d2h6 mm	rp mm	l1 mm	L mm	Z no.
300GD.01060.02	1	2	0.2	5	60	3
300GD.02100.02	2	2	0.2	10	100	3
300GD.03050.02	3	3	0.2	12	50	3
300GD.03100.02	3	3	0.2	15	100	3
300GD.03150.02	3	3	0.2	20	150	3
300GD.04050.05	4	4	0.5	16	50	3
300GD.04100.05	4	4	0.5	20	100	3
300GD.04150.05	4	4	0.5	20	150	3
300GD.05050.05	5	5	0.5	20	50	3
300GD.05100.05	5	5	0.5	20	100	3
300GD.05150.05	5	5	0.5	20	150	3
300GD.06050.05	6	6	0.5	20	50	3
300GD.06100.05	6	6	0.5	20	100	3
300GD.06150.05	6	6	0.5	30	150	3
300GD.08060.05	8	8	0.5	22	60	3
300GD.08100.05	8	8	0.5	30	100	3
300GD.08150.05	8	8	0.5	30	150	3
300GD.10070.05	10	10	0.5	22	70	3
300GD.10100.05	10	10	0.5	30	100	3
300GD.10150.05	10	10	0.5	40	150	3
300GD.12075.05	12	12	0.5	27	75	3
300GD.12100.05	12	12	0.5	30	100	3
300GD.12150.05	12	12	0.5	40	150	3

→ Help 186



Graphyte



Fresa testa sferica 3D in metallo duro integrale

Solid carbide 3D ball nose end mill

VHM - 3D Radiusfräser - Fraise carbure 3D hémisphérique

Фреза концевая твердосплавная полусферическая 3D - Sk 3D kulová fréza

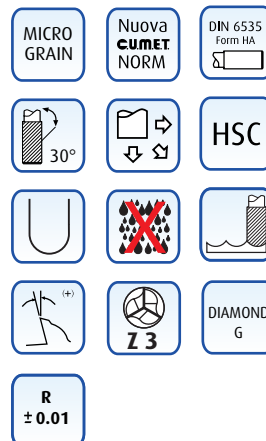


CODE	d1f7 mm	d2h6 mm	l1 mm	L mm	Z no.
300GRD.01050	1	2	6	50	3
300GRD.02060	2	2	8	60	3
300GRD.02100.1	2	2	12	100	3
300GRD.02100	2	2	20	100	3
300GRD.03040	3	3	12	40	3
300GRD.03100	3	3	15	100	3
300GRD.03150	3	3	20	150	3
300GRD.04050	4	4	16	50	3
300GRD.04100	4	4	20	100	3
300GRD.04150	4	4	20	150	3
300GRD.05050	5	5	20	50	3
300GRD.05100	5	5	20	100	3
300GRD.05150	5	5	20	150	3
300GRD.06050	6	6	20	50	3
300GRD.06100	6	6	35	100	3
300GRD.06150	6	6	35	150	3
300GRD.08060	8	8	22	60	3
300GRD.08100	8	8	35	100	3
300GRD.08150	8	8	40	150	3
300GRD.10070	10	10	20	70	3
300GRD.10100	10	10	35	100	3
300GRD.10150	10	10	40	150	3
300GRD.12075	12	12	27	75	3
300GRD.12100	12	12	35	100	3
300GRD.12150	12	12	45	150	3

→ Help 186



Graphyte



Fresa testa sferica 3D rastremata extralunga in metallo duro integrale

Solid carbide 3D ball nose end mill, extra long tapered neck

VHM-3D- Radiusfräser mit Kugelstirn, überlang - Fraise carbure 3D hémisphérique, ultra-longue

Фреза концевая твердосплавная полусферическая 3D длинная

Sk 3D kulová fréza s extra dlouhým zužením stopky



CODE	d1f7 mm	d2h6 mm	l1 mm	l2 mm	L mm	Z no.
200GRL.010	1	3	2	30	100	2
200GRL.015	1.5	3	3	30	100	2
200GRL.020	2	3	4	30	100	2
200GRL.020.1	2	4	4	70	150	2
200GRL.030	3	5	6	70	150	2
200GRL.040	4	6	8	70	150	2
200GRL.050	5	6	10	50	150	2
200GRL.060	6	8	10	70	150	2
200GRL.080	8	10	10	70	150	2
200GRL.100	10	12	10	70	150	2

→ Help 186



Graphyte

